

Einsatzhärter Werkzeugstahl für hohe Oberflächenhärte und zäher Kern
geglüht max. 217 HB

Breite und Dicke vorbearbeitet mit Bearbeitungszugabe

Verwendung: Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung, Ritzen, Zahnräder, Zahnstangen, Maschinenteile, Führungen, etc.

Kennzeichen: Plattenende gold

Acier de cémentation pour une haute dureté superficielle et bonne ténacité à cœur
recuit max. 217 HB

largeur et épaisseur pré-usinées avec surépaisseur

Applications: outils destinés à la transformation des plastiques, pignons, engrenages, pièces de machines, guidages, etc.

Couleur: fin du méplat or

Richtanalyse: C 0,21%

Mn 1,25%

Cr 1,15%

Analyse moyenne:

Flach, Länge 1'030 mm

CHF

plat, longueur 1'030 mm

Breite largeur (mm)	Dicke / épaisseur (mm)												Juni 19
	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	50,4	60,4	
20,4	•	•	•	•	•	•							
25,4	•	•	•	•	•	•							
30,4	•	•	•	•	•	•	•						
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•					
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
180,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
500,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Vierkant, Länge 1'030 mm

CHF

carré, longueur 1'030 mm

mm	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Kursiv: ab Werkslager (ca. 1 Woche)

italique: du stock d'usine (env. 1 semaine)

auch in Länge 500 mm lieferbar (Listenpreis/2)

livrable aussi en longueur 500 mm (prix/2)

Toleranzen:

flach/plat
 Dicke + 0,25 / - 0 mm
 Breite + 0,40 / - 0 mm
 Länge 500 mm + 20,0 / - 0 mm
 Länge 1030 mm +/- 20,0 mm
 Winkelabweichung ≤ 15'

4-kant/carré

+ 0,25 / - 0 mm
 + 0,25 / - 0 mm
 + 20,0 / - 0 mm
 +/- 20,0 mm
 ≤ 15'

tolérances:

épaisseur
 largeur
 longueur 500 mm
 longueur 1030 mm
 équerrage

Wärmebehandlung/traitement thermique:

Spannungsarmglühen 600 - 650 °C
 Weichglühen 670 - 710 °C
 Abkühlverfahren im Ofen
 Einsetzen 870 - 900 °C
 Härten 810 - 840 °C
 Abschrecken Öl oder WB
 Warmbad 180 - 220 °C
 Max. Oberflächenhärte ~ 62 HRc

