

Korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl,  
härtbar und polierbar  
geglüht max. 241 HB  
Breite und Dicke vorbearbeitet mit Bearbeitungs-  
zugabe

Acier pour moules, résistant à la corrosion,  
trempeable et polissable  
recuit max. 241 HB  
largeur et épaisseur pré-usinées avec surépaisseur

**Verwendung:** Formrahmen, Werkzeuge für  
korrodierend wirkende  
Kunststoffe, Schneidwerkzeuge

**Applications:** Cadres de moules, outils à traiter  
les matières plastiques aux effets  
corrosifs, outils coupants

**Kennzeichen:** Plattenende hellgrün

**Couleur:** fin du méplat vert clair

**Richtanalyse:** C 0,40% Cr 13,5% Mn max. 1,0% **Analyse moyenne:**

**Flach, Länge 1'030 mm** CHF **plat, longueur 1'030 mm**

Breite largeur (mm)	Dicke / épaisseur (mm)													Juni 19
	8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
20,4	•	•	•	•										
25,4	•	•	•	•	•									
30,4	•	•	•	•	•	•								
40,4	•	•	•	•	•	•	•							
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•						
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
90,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
130,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
140,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

**Vierkant, Länge 1'030 mm** CHF **carré, longueur 1'030 mm**

mm	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4			
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

*Kursiv: ab Werkslager (ca. 1 Woche)*

*italique: du stock d'usine (env. 1 semaine)*

**auch in Länge 500 mm lieferbar (Listenpreis/2)**

**livrable aussi en longueur 500 mm (prix/2)**

**Toleranzen:**

Dicke + 0,25 / - 0 mm  
Breite + 0,40 / - 0 mm  
Länge 500 mm + 20,0 / - 0 mm  
Länge 1030 mm +/- 20,0 mm  
Winkelabweichung ≤ 15'

**flach/plat**

**4-kant/carré**

+ 0,25 / - 0 mm  
+ 0,25 / - 0 mm  
+ 20,0 / - 0 mm  
+/- 20,0 mm  
≤ 15'

**tolérances:**

épaisseur  
largeur  
longueur 500 mm  
longueur 1030 mm  
équerrage

**Wärmebehandlung/traitement thermique:**

Spannungsarmglühen 650 - 680 °C  
Weichglühen 760 - 800 °C  
Abkühlverfahren im Ofen  
Härten 1000 - 1020 °C  
Abschrecken Öl, Luft oder WB  
Warmbad 500 - 550 °C

