

ECN 35 15NiCr13 W.Nr. 1.5752

Einsatzstahl acier de cémentation

Alte Bezeichnung: 14 NiCr 14

Chrom-Nickel-Einsatzstahl nach EN 10084,
Elektrogüte, für hochbeanspruchte Teile
geglüht

Stangenlänge ca. 3 m

Ø 6,0 bis 60,0 mm angespitzt und angefast

Verwendung: hochbeanspruchte Ritzel,
Zahn- und Kegelräder, Kardan-
gelenke, Bolzen etc.

Kennfarbe: grün

Richtanalyse: C 0,17% Cr 0,75% Ni 3,3% Mn 0,5% S 0,025% **analyse moyenne:**

Ancienne désignation: 14 NiCr 14

Acier de cémentation au chrome-nickel selon EN
10084, élaboré au four électrique

recuit

longueur des barres env. 3 m

Ø 6,0 - 60,0 mm pointé et chanfreiné

Applications: arbres, engrenages, articula-
tions à cardan pour sollicitation
élevée, etc.

Marquage: vert

Lieferzustand:

geglüht
(+A, +FP oder +TH)

max. ~255 HB

état de livraison:

recuit
(+A, +FP ou +TH)

Gehärtet:

max. Oberflächenhärte:
Zugfestigkeit
Streckgrenze
Dehnung A5

~ 62 HR_C
880 - 1320 N/mm²
mind. 735 N/mm²
≥ 9 %

trempe:

dureté superficielle max.
résistance
limite élastique
allongement A5

Wärmebehandlung:

Schmieden
Normalisieren
Weichglühen
Einsetzen

1100 - 850 °C
830 - 850 °C
610 - 650 °C
880 - 980 °C

traitement thermique:

forgeage
recuit normalisation
recuit doux
cémentation

Härten:

Kern (Oel)
Zwischenglühen
Endhärtung (Oel)
Entspannen

840 - 880 °C
600 - 630 °C
780 - 820 °C
150 - 200 °C

tremper:

à cœur (huile)
recuit intermédiaire
2ème trempe (huile)
détendre

Lagerabmessungen:

	blank		Tol. h 9					blank	
●	* 3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0
	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	mm		
	blank		Tol. h 9 / h 10					blank	
●	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0
	30,0	32,0	33,0	35,0	36,0	38,0	40,0	42,0	45,0
	50,0	55,0	60,0	mm					

* nur solange Vorrat / jusqu'à épuisement du stock

Spezialabmessungen / -toleranzen:

kurzfristig aus eigener Fabrikation lieferbar

dimensions et tolérances spéciales:

livrable de notre fabrication à court terme

aus Fabrikation:

rund, blank 4,0 - 60,0 mm

de fabrication:

rond, blanc