

Geltungsbereich/Norm

Dieses Blatt gilt für feinbearbeitete Stäbe (Präzisionsflachstahl nach DIN 59350 und vorbereiteter Werkzeugstahl) in den Bereichen:

- von 10 bis 500 mm Breite bei Flachabmessungen
- von 1 bis 100 mm Dicke bei Flachabmessungen
- von 4 bis 150 mm Seitenlänge bei Vierkantabm.

Abweichende Ausführungen sind zu vereinbaren.

Definition

Präzisionsflach- und -vierkantstahl sind scharfkantige Stäbe mit fein bearbeiteten, entkohlungsfreien Längsflächen.

Abweichung der Nennmasse

- für feinbearbeitete Stäbe:
 - Dicke + 0,05 / 0 mm
 - Breite + 0,20 / 0 mm
 - Vierkantabmessungen + 0,05 / 0 mm
- für vorbereitete Stäbe:
 - Dicke + 0,25 / 0 mm
 - Breite + 0,40 / 0 mm
 - Vierkantabmessungen + 0,25 / 0 mm
- Länge 500 mm + 20 / 0 mm
- Länge 1000 mm + 50 / 0 mm
- Länge 1030 mm +/- 20 mm

Winkelabweichung

Die zulässige Winkelabweichung zwischen den Seitenflächen beträgt 15'.

Parallelität

Die Parallelität liegt innerhalb der zulässigen Masstoleranzen.

Ebenheit und Geradheit

Die Ebenheits- und Geradheitsabweichungen werden an dem einzelnen Stück entlang der Längs- und Breitseiten mit einer Fühlerlehre gemessen. Das Prüfstück liegt dabei frei auf einer ebenen Platte.

Breite/Dicke larg./épais.	≤ 2,2 mm	≤ 5,2 mm	≤ 10,4 mm	≤ 20,4 mm	> 20,4 mm
≤ 100,3 mm	(1,0)	0,8	0,7	0,5	0,3
≤ 200,3 mm	(1,5)	1,1	0,8	0,6	0,4
≤ 300,3 mm	(2,0)	1,5	0,9	0,8	0,5
≤ 500,3 mm	(2,3)	2,0	1,2	1,0	0,8

(Werte in Klammern = Anhaltswerte)

Domaine de validité/norme

Cette fiche est valable pour des barres usinées avec précision (méplat de précision DIN 59350 et acier à outils pré-usiné) pour les dim. suivantes:

- largeur 10 à 500 mm (dimensions plats)
- épaisseur 1 à 100 mm (dimensions plats)
- dimension 4 à 150 mm (dimensions carrés)

Toutes autres spécifications sont à convenir.

Définition

Les méplats de précision plats et carrés sont des barres à angles vifs avec une surface usinée fin et sans décarburation.

Tolérances nominales

- dimensions usinées fin:
 - épaisseur + 0,05 / 0 mm
 - largeur + 0,20 / 0 mm
 - carrés + 0,05 / 0 mm
- dimensions pré-usinées:
 - épaisseur + 0,25 / 0 mm
 - largeur + 0,40 / 0 mm
 - carrés + 0,25 / 0 mm
- longueur 500 mm + 20 / 0 mm
- longueur 1000 mm + 50 / 0 mm
- longueur 1030 mm +/- 20 mm

Equerrage

L'équerrage maximale entre les surfaces latérales est de 15'.

Parallélisme

Le parallélisme est dans la tolérance nominale de la cote.

Planéité et rectitude

Les tolérances de planéité et rectitude sont mesurées par une jauge d'épaisseur à la longueur des méplats. Les pièces se trouvent sur une plaque de mesure plan, non chargé.

(Valeurs entre parenthèses = indicative)

Rauheit

Die Rauheitsangaben beziehen sich auf die Breitseiten resp. alle Seiten bei Vierkantabmessungen.

- feinbearbeitet R_a max. 2 μ m
- vorbereitete R_a max. 6 μ m

Wärmebehandlungszustand

Die Stäbe werden, wo nicht anders angeben oder vereinbart, im weichgeglühten Zustand geliefert.

Rugosité

La rugosité se réfère aux épaisseurs, les dimensions carrées sur tous les côtés.

- usiné fin R_a max. 2 μ m
- pré-usiné R_a max. 6 μ m

Etat de traitement thermique

Sauf autres indications, les barres seront livrées en état recuit.