

Chrom-Nickel-Molybdän-Vergütungsstahl
(EN ISO 683-2)

vergütet auf 735-880 N/mm²

Stangenlänge ca. 3 m

ab Ø 6,0 mm angespitzt und angefast

Verwendung: hochbeanspruchte Teile im Fahrzeug- und Motorenbau, Kurbelwellen, Getriebeteile, Exzenterwellen, etc.

Kennfarbe: gelb

Richtanalyse: C 0,34% Cr 1,5%

Acier de traitement au chrome-nickel-molybdène (EN ISO 683-2)

traité à 735-880 N/mm²

longueur des barres env. 3 m

à partir de Ø 6,0 mm pointé et chanfreiné

Applications: constructions de véhicules et moteurs, vilebrequins, arbres excentriques, éléments de distribution, etc.

Marquage: jaune

Ni 1,5% Mo 0,2% **analyse moyenne:**

Lieferzustand:

vergütet (+QT735)

735 - 880 N/mm²

état de livraison:

traité (+QT735)

Gehärtet:

Zugfestigkeit
Streckgrenze
Dehnung A5
Einschnürung

735 - 1400 N/mm²
≥ 600 - 1000 N/mm²
≥ 9 %
≥ 40 %

trempe:

résistance
limite élastique
allongement A5
striction

Wärmebehandlung:

Schmieden
Normalglühen
Weichglühen

1050 - 850 °C
850 - 880 °C
650 - 700 °C

traitement thermique:

forgeage
recuit normalisation
recuit doux

Härten:

Härten in Öl
Anlassen

830 - 860 °C
540 - 680 °C

tremper:

trempe à l'huile
revenu

Lagerabmessungen:

| | blank | | | Tol. h 9 | | | | blank | |
|---|-------|------|------|-----------------|------|------|------|-------|------|
| ● | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 12,0 |
| | 13,0 | 14,0 | 15,0 | 16,0 | mm | | | | |
| | blank | | | Tol. h 9 / h 10 | | | | blank | |
| ● | 18,0 | 20,0 | 22,0 | 25,0 | 28,0 | 30,0 | 32,0 | 35,0 | 40,0 |
| | 45,0 | 50,0 | mm | | | | | | |

dimensions du stock:

Spezialabmessungen / -toleranzen:

kurzfristig aus eigener Fabrikation lieferbar

dimensions et tolérances spéciales:

livrable de notre fabrication à court terme

aus Fabrikation:

rund, blank

6,0 - 60,0 mm

de fabrication:

rond, blanc