

18CrNiMo7-6 W.Nr. 1.6587

Einsatzstahl acier de cémentation

Alte Bezeichnung: 17 CrNiMo 6

Chrom-Nickel-Molybdän-Einsatzstahl nach EN ISO 683-3, für erhöht beanspruchte Teile

geglüht

Stangenlänge ca. 3 m

angespitzt und angefast

Verwendung: hochbeanspruchte Zahnräder, Kegelräder, Kurbelwellen, Kardangelenke, Bolzen etc.

Kennfarbe: rosa

Richtanalyse: C 0,18% Cr 1,65% Ni 1,6% Mo 0,3% S 0,025% **analyse moyenne:**

Ancienne désignation: 17 CrNiMo 6

Acier de cémentation au chrome-nickel-molybdène selon EN ISO 683-3, pour pièces à une dureté élevée

recuit

longueur des barres env. 3 m

pointé et chanfreiné

Applications: engrenages, vilebrequins, arbres, articulations à cardan pour sollicitation élevée, etc.

Lieferzustand:

geglüht (+A+C resp. +FP+C)
geglüht (+A+SH resp. +FP+SH)

max. 280 HB
149 - 229 HB

état de livraison:

recuit (+A+C / +FP+C)
recuit (+A+SH / +FP+SH)

Gehärtet:

max. Oberflächenhärte:
Zugfestigkeit
Streckgrenze
Dehnung A5

~ 62 HR_C
980 - 1420 N/mm²
mind. 685 N/mm²
≥ 7 %

trempe:

dureté superficielle max.
résistance
limite élastique
allongement A5

Wärmebehandlung:

Schmieden 1150 - 850 °C
Normalisieren 850 - 950 °C
Weichglühen 650 - 700 °C
Einsetzen 880 - 980 °C

traitement thermique:

forgeage
recuit normalisation
recuit doux
cémentation

Härten:

Kern (Oel) 830 - 870 °C
Zwischenglühen 630 - 650 °C
Endhärtung (Oel) 780 - 820 °C
Entspannen 150 - 200 °C

tremper:

à cœur (huile)
recuit intermédiaire
2ème trempe (huile)
détendre

Lagerabmessungen:

	blank		Tot. h 9					blank	
●	8,0	8,3	10,0	10,3	12,0	12,3	14,0	14,3	15,0
	15,3	16,0	16,3	mm					
	blank		Tot. h 9 / h 10					blank	
●	18,0	18,3	20,0	20,3	22,0	22,3	24,0	24,3	25,0
	25,3	28,0	28,3	30,0	30,3	32,0	32,3	35,0	35,3
	40,0	40,3	45,0	45,3	mm				

dimensions du stock:
Spezialabmessungen / -toleranzen:

kurzfristig aus eigener Fabrikation lieferbar

dimensions et tolérances spéciales:

livrable de notre fabrication à court terme

aus Fabrikation:

rund, blank 4,0 - 60,0 mm

de fabrication:

rond, blanc