

Kunststoffformenstahl für mittlere und grosse Spritzformen mit bester Erodier- und Polierbarkeit, geeignet für Nitrierbehandlung

vergütet auf ca. 950 - 1100 N/mm²

Breite und Dicke vorbearbeitet mit Bearbeitungs- zugabe

Verwendung: Mittlere und grosse Spritzformen mit hoher Massgenauigkeit

Kennzeichen: Plattenende gelb

Acier pour moyens et grands moules de plastification, bonne aptitude à l'électroérosion et au polissage, re- commandé pour nitruration

traité à env. 950 - 1100 N/mm²

largeur et épaisseur pré-usinées avec surépaisseur

Applications: moyens et grands moules à injection avec haute précision

Couleur: fin du méplat jaune

Richtanalyse: C 0,4% Cr 1,9% Mn 1,4% Mo 0,2% **Analyse moyenne:**

Flach, Länge 1'030 mm CHF **plat, longueur 1'030 mm**

Breite largeur (mm)	Dicke / épaisseur (mm)											
	6,4	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4
20,4		•	•	•	•							
25,4		•	•	•	•							
30,4		•	•	•	•	•	•	•				
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•				
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
175,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Vierkant, Länge 1'030 mm CHF **carré, longueur 1'030 mm**

mm	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4
	•	•	•	•	•

Kursiv: ab Werkslager (ca. 1 Woche)

italique: du stock d'usine (env. 1 semaine)

auch in Länge 500 mm lieferbar (Listenpreis/2)

livrable aussi en longueur 500 mm (prix/2)

Toleranzen:

Dicke + 0,25 / - 0 mm
 Breite + 0,40 / - 0 mm
 Länge 500 mm + 20,0 / - 0 mm
 Länge 1030 mm +/- 20,0 mm
 Winkelabweichung ≤ 15'

flach/plat

4-kant/carré

+ 0,25 / - 0 mm
 + 0,25 / - 0 mm
 + 20,0 / - 0 mm
 +/- 20,0 mm
 ≤ 15'

tolérances:

épaisseur
 largeur
 longueur 500 mm
 longueur 1030 mm
 équerrage

Wärmebehandlung/traitement thermique:

Spannungsarmglühen (vergütet) 480 - 550 °C
 Weichglühen 710 - 740 °C
 Abkühlverfahren im Ofen
 Härten 830 - 870 °C
 Abschrecken Öl oder WB
 Warmbad 180 - 220 °C

Wird in der Regel im vergüteten Anlieferungszustand eingesetzt

Sera utilisé généralement dans l'état de livraison (traité)

